

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Michel Seefried GmbH
Laser- & Roboterschweißen
Am Mohrenshof 6 d
2827 Bremen**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/3581/22

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121012316

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

November 2025

Hamburg, 25.01.2023

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Michel Seefried GmbH Laser- & Roboterschweißen, 28277 Bremen
Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/3581/22
Ausgabedatum: 25.01.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2 und EXC 2 nach EN 1090-3
sowie Schienenfahrzeugteile nach EN 15085-2 bis Klassifikationsstufe CL 1

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2/3
DIN EN 15085-2
DIN EN ISO 9606-1/2
DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042, DIN EN ISO 13919-1/2
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-11

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 21, 22, 23.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 235$ MPa, 8.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	22, 23.1
521 Festkörper-Laserstrahlschweißen, vollmechanisiert	21-22.3, 21-23.1, 8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Siegmund, Peter	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Michel, Julian	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Gerdes, Jan-Eric	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C