

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/459/21/2

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124578122 / 13581 / 03.02.2026 - 30.11.2028

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A2:2025

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Michel Seefried GmbH
Laser- & Roboterschweißen
Am Mohrenshof 6 d
28277 Bremen
Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. (FH) BREMER

Hamburg, 03.02.2026



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/459/21/2

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124578122 / 13581 / 03.02.2026 - 30.11.2028

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3, 23.1	t = 3 - 10 mm	FW, BW
135	1.2	t = 3 - 6 mm	FW
141	1.1	t = 3 - 10 mm	BW
	8.1	D ≥ 25 mm t = 0.7 - 1.3 mm D ≥ 79 mm	FW
521	21/22.3 21/23.1 8.1	- - t = 0.6 - 1 mm	0,6 - 1 an 4,5 - 7,5 mm, Stichnaht 0,6 - 1 an 9 - 15 mm, Stichnaht BW, I-Naht am T-Stoß

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Ismail Emre Karardi, Stufe A (IWE)

geb. am: 28.06.1981

1. Vertreter:

Julian Michel, Stufe C (IWS)

geb. am: 25.07.1987

Weitere Vertreter:

Jan-Eric Gerdes, Stufe C (IWS)

geb. am: 06.10.1995

Bemerkungen: